



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.
DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES
VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: MARÍA ELENA GONZÁLEZ SÁNCHEZ **CORREO ELECTRONICO:** enaglez_9@hotmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	<u>MUNICIPAL</u>	<u>ÁMBITO PÚBLICO</u>	<u>GOBIERNO</u>
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	<u>NO</u>	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	<u>H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.</u>
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	<u>UNIDAD DE TRANSPARENCIA</u>	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>TRANSPARENCIA</u>
NIVEL DEL EMPLEO	<u>OPERATIVO</u>	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	<u>15 DE OCTUBRE DE 2021</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	<u>PLATAFORMA NACIONAL DE TRANSPARENCIA Y SEVAC</u>		
CALLE	<u>PALACIO MUNICIPAL</u>	<u>COLONIA</u>	<u>APAPANTILLA</u>
CÓDIGO POSTAL	<u>73050</u>	MUNICIPIO	<u>JALPAN</u>
ENTIDAD FEDERATIVA	<u>PUEBLA</u>	TELÉFONO DE OFICINA	<u>7641088487</u>

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	<u>SUPERIOR</u>	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	<u>BENEMÉRITA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE PUEBLA</u>
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	<u>CONTADORA PÚBLICA Y AUDITORA</u>	ESTATUS	<u>FINALIZADO</u>

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	<u>PUBLICO</u>	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	<u>MUNICIPAL</u>
ÁMBITO PÚBLICO	<u>MUNICIPAL</u>	NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	<u>MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.</u>
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>TRANSPARENCIA</u>	SECTOR	<u>PUBLICO</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	<u>PLATAFORMA NACIONAL DE TRANSPARENCIA Y SEVAC</u>		
UBICACIÓN	<u>PALACIO MUNICIPAL JALPAN, PUEBLA.</u>		
FECHA DE INICIO	<u>13/08/2019</u>	FECHA DE TERMINO	<u>31/03/2021</u>

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	134,670.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	\$	134,670.00
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	165,000.00
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	299,670.00